

Produktionsprozess

Produktion von Wellpappe



Abrollständer, Vorheizer,
Riffelwalzen Welle 1

Abrollständer, Vorheizer,
Riffelwalzen Welle 2

Kaschierwerk

Heiz- und Zugpartie

Längsschneider

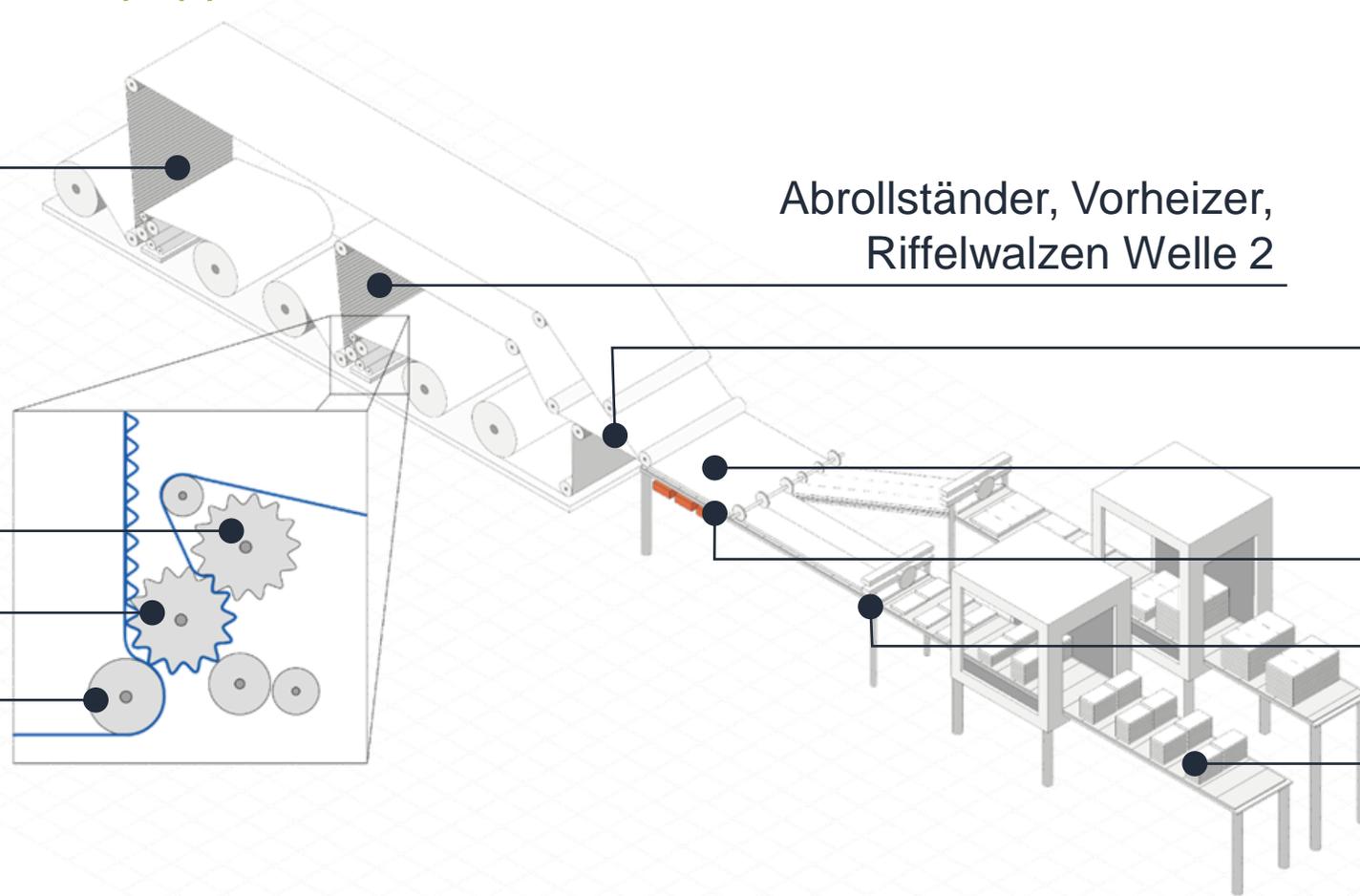
Querschneider

Palettierer

Riffelwalze

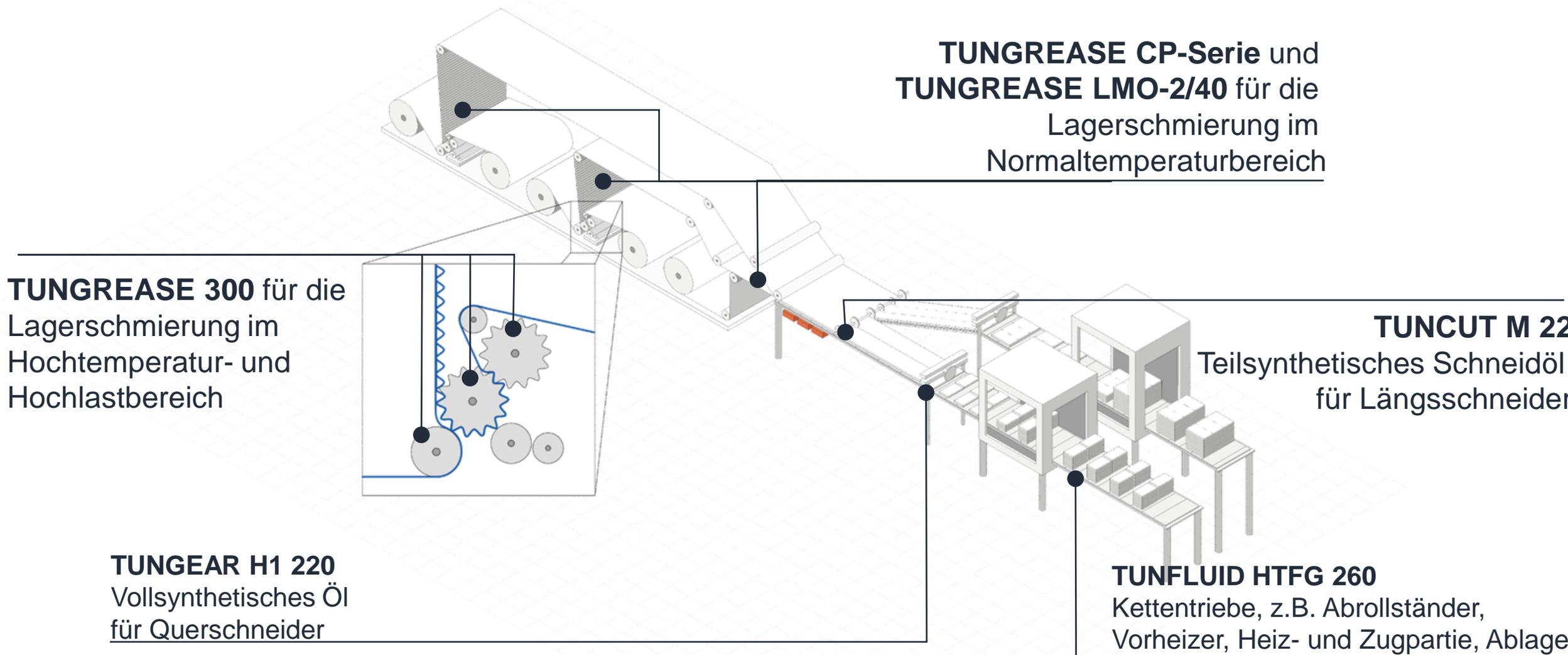
Riffelwalze

Vorheiz-Rolle



Produktfavoriten

Produktion von Wellpappe



TUNGREASE CP-Serie und
TUNGREASE LMO-2/40 für die
Lagerschmierung im
Normaltemperaturbereich

TUNGREASE 300 für die
Lagerschmierung im
Hochtemperatur- und
Hochlastbereich

TUNCUT M 22
Teilsynthetisches Schneidöl
für Längsschneider

TUNGEAR H1 220
Vollsynthetisches Öl
für Querschneider

TUNFLUID HTFG 260
Kettentriebe, z.B. Abrollständer,
Vorheizer, Heiz- und Zugpartie, Ablage