

# HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN

## QUINTOLUBRIC® 888-68 SCHWERENTFLAMMBARE HYDRAULIKFLÜSSIGKEIT ANWENDUNGSDATENBLATT

### VORTEILE

- » Globale Rezeptur
- » Hervorragende Scherstabilität
- » Ausgezeichnete Oxidationsstabilität
- » Umweltfreundlich



### ANWENDUNGEN

QUINTOLUBRIC® 888-68 wurde entwickelt um Anti-Verschleiß Hydraulikflüssigkeiten auf Mineralölbasis, die in Bereichen mit bestehender Brandgefahr verwendet werden, zu ersetzen. QUINTOLUBRIC® 888-68 kann auch in ökologisch sensiblen hydraulischen Applikationen ohne Beeinträchtigung des gesamten Hydrauliksystembetriebes verwendet werden. Diese Flüssigkeit enthält kein Wasser, Mineralöl oder Phosphat-Ester und basiert auf hoch qualitativen, synthetischen organischen Estern und sorgfältig ausgewählten Additiven um eine ausgezeichnete Leistung der Hydraulikflüssigkeit zu erreichen.

QUINTOLUBRIC® 888-68 bietet eine Schmierleistung von hochwertigen Anti-Verschleiß Hydraulikölen und kann mit Hydraulikkomponenten aller namhafter Hersteller verwendet werden.

### PROZESSKOMPATIBILITÄT

Die folgende Tabelle enthält auf der Rückseite enthält unsere Empfehlungen hinsichtlich der Anwendung von QUINTOLUBRIC® 888-68 mit allgemein verwendeten Elastomeren. Die aufgelisteten Elastomer-Anwendungen sind "statisch", und beziehen sich auf festsitzende, unbewegliche Dichtungen, wie O-Ringe in Ventil Teilplatten und feste Niederdruckschlauchanschlüsse. "Feindynamisch", deren Einsatz beinhaltet Speicherblasen und Schlauchbeschichtungen, wo die Schläuche hohem Druck und leichtem Biegen ausgesetzt werden; und "dynamisch", bezieht sich auf Zylinderstangendichtungen, Pumpenwellendichtungen und sich ständig bewegende Hydraulikschläuche.

### EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN (TESTMETHODE)	TYPISCHER WERT
Aussehen	Gelblich bis Bernsteinfarbig
Kinematische Viskosität (ASTM D445)	
bei 0°C	554 mm <sup>2</sup> /s oder cSt
bei 20°C	135 mm <sup>2</sup> /s oder cSt
bei 40°C	68 mm <sup>2</sup> /s oder cSt
bei 100°C	12.5 mm <sup>2</sup> /s oder cSt
Viskositätsindex (ASTM D2270)	185
Dichte bei 15°C (ASTM D1298)	0.92 g/cm <sup>3</sup>
Säurezahl (ASTM D974)	2.0 mg KOH/g
Stockpunkt (ASTM D97)	< -30°C (< -22°F)
Schaumverhalten bei 25°C (ASTM D892) - Sequenz I	50-0 ml-ml
Korrosionsschutz ISO 4404-2	Bestanden
ASTM D665A/D130	Bestanden/1a
Dry TOST (ASTM D943 mod.)	800 hrs
Flammpunkt (ASTM D92)	304°C (572°F)
Brennpunkt (ASTM D92)	360°C (680°F)
Luftabscheidevermögen (ASTM D3427)	7 min
Pumptest (ASTM D2882)	<5 mg Verschleißpartikel
Zahnradverspannungsprüfung (DIN 51354-2)	>12 FZG Laststufe
Demulgiervermögen (ASTM D1401)	42-38-0 (30) ml-ml-ml (min.)

# QUINTOLUBRIC® 888-68

## SCHWERENTFLAMMBARE HYDRAULIKFLÜSSIGKEIT

### ANWENDUNGSDATENBLATT

#### METALLE

QUINTOLUBRIC® 888-68 ist mit Eisen- und Stahllegierungen und mit den meisten Buntmetallen und deren Legierungen kompatibel. Es ist nicht kompatibel mit Blei, Cadmium und hat nur begrenzte Kompatibilität mit Legierungen, die diese Metalle in hohem Maß enthalten. QUINTOLUBRIC® 888-68 ist nur eingeschränkt kompatibel mit feuerverzinkten oder elektrolytisch verzinkten Oberflächen, eine gute Kompatibilität besteht mit zinkhaltigen Legierungen. Geeigneter Ersatz für diese Materialien ist verfügbar und sollte verwendet werden.

#### FARBEN UND BESCHICHTUNGEN

QUINTOLUBRIC® 888-68 ist kompatibel mit Mehrkomponenten Epoxyd-Beschichtungen. Es ist nicht kompatibel mit Beschichtungen auf Zink-Basis. Spezifische Empfehlungen für Beschichtungen und Applikationen erhalten Sie von Herstellern von Farben und Lacken oder direkt von Quaker.

#### FLÜSSIGKEITEN

QUINTOLUBRIC® 888-68 ist kompatibel und mischbar mit nahezu allen Mineralölen und Polyolester-Hydraulikflüssigkeiten und mit einigen, nicht allen, Phosphat-Estern. Es ist nicht mischbar oder kompatibel mit wasserhaltigen Flüssigkeiten. Für Empfehlungen bezüglich der Umstellung kontaktieren Sie bitte Quaker.

#### ELASTOMERE

ISO	BESCHREIBUNG	S*	MD*	D*
1629				
NBR	Mittlerer bis hoher Anteil an Nitrilkautschuk (Buna N, >30% Acrylonitrile)	C	C	C
FPM	Fluorelastomere (Viton®)	C	C	C
CR	Neopren	S	S	S
IIR	Butylkautschuk	S	N	N
EPDM	Ethylen-Propylen-Kautschuk	N	N	N
PU	Polyurethan	C	C	C
PTFE	Teflon®	C	C	C

\*\* (S- Statisch, MD- Mild Dynamisch, D- Dynamisch)  
 C = Kompatibel  
 S = Zufrieden stellend für kurzfristige Anwendung, jedoch schnellstmöglich Austausch mit vollständig kompatiblen Elastomer wird empfohlen.  
 N = Nicht kompatibel

#### MASCHINENBAU DATEN

EIGENSCHAFTEN (TESTMETHODE)	TYPISCHER WERT
Spezifische Wärme bei 20°C (ASTM D2766)	2.06 kJ/kg°C .49 Btu/lb °F
Koeffizient der Wärmeausdehnung bei 20°C (D1903)	6 X 10 <sup>-4</sup> per °C
Dampfdruck (02551) bei 20°C	3.2 X 10 <sup>-6</sup> mmHg
bei 66°C	7.5 X 10 <sup>-6</sup> mm Hg
Kompressionsmodul bei 20°C bei 210 bar	1.87 X 10 <sup>5</sup> N/cm <sup>2</sup>
bei 3,000 psi	266,900 psi
Wärmeleitfähigkeit bei 19°C (ASTM D2717)	0.167 J/sek./m/°C
Durchschlagsspannung (ASTM D877)	30 kV

#### DATEN ENTZÜNDBARKEITSTEST

Heißplatten Zündtemperatur (ISO 20823)	>450°C
Selbstentzündungstemperatur (DIN 51794)	>400°C (>750°F)

#### TESTDATEN BIOLOGISCHE ABBAUBARKEIT

OECD-301 c	80.4% biologisch abbaubar nach 28 Tagen
------------	---

[quakerchem.com](http://quakerchem.com) | [quintolubric.com](http://quintolubric.com) | [info@quakerchem.com](mailto:info@quakerchem.com)

Vor Benutzung dieses Produkts die im Materialsicherheitsdatenblatt enthaltenen Anweisungen für sichere Handhabung und zum Umweltschutz lesen. Die hier enthaltenen Informationen basieren auf uns verfügbaren Daten und wird von uns als korrekt erachtet. JEDOCH WIRD IN BEZUG AUF DIE KORREKTHEIT DIESER DATEN, DIE AUS DER BENUTZUNG ZU ERHALTENDEN ERGEBNISSE ODER DIE GEFAHREN IM ZUSAMMENHANG MIT DER BENUTZUNG DES PRODUKTS KEINE ZUSICHERUNG DER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT, EIGNUNG FÜR EINE BENUTZUNG ODER ANDERE GARANTIE AUSDRÜCKLICH ODER IMPLIZIT ABGEGEBEN. Quaker Chemical Corporation übernimmt keine Haftung für vorgebrachte Wirkungslosigkeit des Produktes oder direkten oder Folgeschäden oder Verletzungen im Zusammenhang mit der Benutzung dieses Produktes, außer eine solche Verletzung oder ein solcher Schaden ist alleine der Fahrlässigkeit von Seiten der Quaker Chemical Corporation zurechenbar. 05/2013