



## BEST-2K Strukturklebstoffe

BEST-2K-QuickMix



### Standard Gebindegrößen:

25 ml Spritzen  
50 ml Kartuschen  
400 ml Kartuschen

Sonder-Gebindegrößen und Private-Label  
Abfüllungen auf Anfrage!

Kundenspezifische Sonderprodukte  
auf Anfrage!

**BEST-2K-QuickMix** - 2-komponentige Allzweckklebstoffe auf Epoxidharzbasis  
Spaltüberbrückend  
Mischungsverhältnis: 1:1  
Gute Beständigkeit gegen Chemikalien, Umwelteinflüsse

### Einsatzgebiete:

Metalle  
Keramische Werkstoffe  
Glas  
Holz  
Gummi und Kautschuk  
Harte Kunststoffe

Vorbehandlung der Klebeflächen durch Einsatz von: BEST-Clean Reiniger

Verbesserung der Haftung durch: BEST-Primer K

Für die Anwendung unseres BEST-QuickMix  
empfehlen wir unsere BEST-Dosierpistolen sowie BEST-Mischrohre



## BEST-2K Strukturklebstoffe

BEST-2K-QuickMix

Artikel	Anwendung	Chemische Basis	Farbe im ausgehärteten Zustand	Viskosität in Pas		Temperaturbereich	Topfzeit	Handfest	Endfest	Zugscherfestigkeit Alu/Alu in N/mm <sup>2</sup>
				Komponente A	Komponente B					
18	universal, gefüllt mit Mineraladditiven	Epoxid/Amino	weiß bzw. schwarz	30-50	20-35	-60 bis +100C	20 min	90 min	24 Std.	bis 26
19	Metallgefüllt "Quick Metal"; für Schnellreparaturen	Epoxid/Mercaptan	grau metallisch	16	40	-60 bis +90C	10 min	20 min	24 Std.	bis 28
801	Allzweckklebstoff; ausgezeichnete Klebkraft an einer Vielzahl von Materialien	Epoxid/Mercaptan	gelblich opak	12	12	-60 bis +80C	3-4	5-10	3 Std.	bis 22
1102	bildet starke Klebeverbindungen; für vertikale Oberflächen	Epoxid/Amino	gelblich opak	59	23	-60 bis +100C	20 min	90 min	24 Std.	bis 26
1103	elastisch; widerstandsfähig gegen Vibrationen	Epoxid/Amino	gelblich	59	30	-60 bis +100C	50 min	5 Std.	48 Std.	bis 26
1104	Anwendungsgebiet Elektrotechnik	Epoxid/Amino	gelblich	59	30	-60 bis +100C	30 min	2 Std.	48 Std.	bis 26
1202	schnelle Aushärtung, für vertikale Oberflächen	Epoxid/Mercaptan	gelblich opak	59	30	-60 bis +90C	5 min	20 min	24 Std.	bis 28
Flüssigmetall	Metallfarben, ideal zum Verkleben und Füllen beschädigter Bauteile	Epoxid/Mercaptan	metallfarben	30-40	40-50	-40 °C bis +120 °C	4-6 min	12-15min	2-3 Std.	14-18